REBRASTI ČELIK ZA ARMIRANJE BETONA (ŠIPKE I KOTUR)

Proces izrade čelika za armiranje betona se odvija pomoću kontrolisanog hlađenja (TEMPCORE® tehnologijom), što omogućava proizvodnju čelika visoke čvrstoće sa poboljšanim prijanjanjem za beton, pri tom osiguravajući homogene osobine za izgradnju zgrada, mostova, autoputeva i ostalih građevinskih objekata u bilo kojem geografskom okruženju.

Prednosti čelika za armiranje betona u koturu su u daljem procesu ravnanja i savijanja, kako slijedi: pospješuje veću produktivnost, poboljšanje izvatka, manji gubitci, niži troškovi radne snage i brža primjena.

Standard	Tehnička klasa*	Hemijske osobine (max)								Mehaničke osobine		
		C%	Mn%	Si%	P%	S%	N%	Cu%	Ceq	Re (N/mm ²)	Rm/Re racio	Agt min %
EN 10080	B500B	0,22	-	-	0,05	0,05	0,012	0,8	0,5	500 - 650	≥ 1,08	5
ÖNORM B 4707	B550B	0,22	-	-	0,05	0,05	0,012	0,8	0,5	≥ 550	≥ 1,08	5
HRN 1130-2	B550B	0,22	-	-	0,05	0,05	0,012	0,8	0,5	≥ 550	≥ 1,08	5
BS 4449	B500C	0,22	-	-	0,05	0,05	0,012	0,8	0,5	500 - 650	1,15 - 1,35	7,5
BDS 9252	B500C	0,22	-	-	0,05	0,05	0,012	0,8	0,5	≥ 500	1,15 - 1,35	7,5
ST 009	B500C	0,22	-	-	0,05	0,05	0,012	0,8	0,5	≥ 500	1,15 - 1,35	7,5

* proizvodnja čelika regulisana užom tolerancijom kroz tehničke uslove
* mogućnost proizvodnje prema zahtjevima kupca, uz prethodno usaglašavanje

Dijametri:	8 - 32 mm šipka 8 - 25 mm kotur	Masa:	veza 2,5 t šipka 1,3-2 t kotur
Dužina (šipka):	standardna 12 m, specifične dužine po zahtjevu (od 6 do 16 m) uz toleranciju +/- 100 mm		
Dimenzije (kotur):	unutrašnji dijametar ca 700 mm; vanjski dijametar ca 1000 mm; visina ca 720 mm		

Nominalne vrijednosti			Tolerancija na masu				
Prečnik	Poprečni presjek	Masa po metru	B500B	B550B ÖN B4707	B550B HRN 1130	B500C	PC 52
mm	mm²	kg/m			%		mm
8	50,3	0,395	± 6,0	± 6,0	± 5,0	± 6,0	+0,3 / -0,5
10	78,5	0,617	± 4,5	± 4,5	± 5,0	± 4,5	+0,3 / -0,5
12	113	0,888	± 4,5	± 4,5	± 5,0	± 4,5	+0,3 / -0,5
14	154	1,21	± 4,5	± 4,5	± 5,0	± 4,5	+0,3 / -0,5
16	201	1,58	± 4,5	± 4,5	± 5,0	± 4,5	+0,3 / -0,5
18	254	1,99	± 4,5	± 4,5	± 5,0	± 4,5	+0,4 / -0,5
20	314	2,47	± 4,5	± 4,5	± 5,0	± 4,5	+0,4 / -0,5
22	380	2,98	± 4,5	± 4,5		± 4,5	+0,4 / -0,5
24	452	3,55	± 4,5		± 5,0		
25	491	3,85	± 4,5	± 4,5		± 4,5	+0,4 / -0,5
26	531	4,17	± 4,5	± 4,5	± 5,0		
28	616	4,83	± 4,5	± 4,5		± 4,5	+0,4 / -0,75
30	707	5,55	± 4,5	± 4,5	± 5,0		
32	804	6,31	± 4,5	± 4,5	± 5,0	± 4,5	+0,4 / -0,75

Hladno orebreni čelik | B500A u skladu sa EN 10080/2005

Nominalne vrijednosti			
Prečnik	Poprečni presjek	Masa po metru	Masa kotura
(mm)	(mm²)	(kg/m)	tona
6	28,3	0,222	2
8	50,3	0,395	2
10	78,5	0,616	2
Dimenzije (kotur):	unutrašnji dijametar ca 1000 mm; vanjski dijametar ca 1500 mm; dužina ca 1000 mm		

Mehaničke osobine		
Re	Rm/Re racio	Agt %
≥ 500	≥ 1.05	≥ 2,5

Ostali proizvodi
Rebrasti betonski čelik - nestandardne dužine

NŽZ
NOVA ŽELJEZARA ZENICA
nova era proizvodnje

ČELIK ZA ARMIRANJE BETONA - KOTUR PROIZVEDEN POSTUPKOM HLADNOG ISTEZANJA

Standard	Tehnička klasa*	Hemijske osobine (max)								Mehaničke osobine		
		C%	Mn%	Si%	P%	S%	N%	Cu%	Ceq	Re (N/mm ^{2})	Rm/Re racio	Agt min %
EN 10080/2005	B500B	0,18-0,22	-	-	0,05	0,05	0,012	0,80	0,5	≥500	≥ 1,08	≥ 5

Dimenzija	Nominalni poprečni presjek	Težina			△G
		Nominalna masa po metru	Donja granica	Gornja granica	
mm	mm^2	kg/m	kg/m	kg/m	%
8	50,3	0,395	0,381	0,419	±6
10	78,5	0,617	0,589	0,645	±4,5

Težina (kotur): 2 - 5 t tolerancija na težinu kotura je ±2%

Dimenzije (kotur): unutrašnji dijametar 700 mm; vanjski dijametar 1200/1300 mm; visina 700/800 mm

NOVA ŽELJEZARA ZENICA
nova era proizvodnje