TOPLOVALJANA ŽICA U KOTURU

Pažljivo birajući ulazne materijale za topljenje u čelik, potom valjanjem, naša žica u koturu zadovoljava visoke standarde kvaliteta u preradi za upotrebu izrada armaturnih mreža, hladno izvlačenje, orebravanje žice, galvaniziranje žice, kaljenje, žica za elektrodu, čelična vuna, opruge za namještaj i madrace, žica za vinograde, proizvodnja eksera, vijaka, držača, ograda, lanaca i ostalih čeličnih proizvoda.

Niskougljenična žica u koturu (opća upotreba)

Standard	Tehnička klasa*	Hemijske osobine (min-max)					Zatezna čvrstoća
		C %	Mn %	Si %	P %	S %	Rm (N/mm ^{2})
ASTM A 510M	SAE 1008	≤ 0,10	0,3 - 0,5	-	≤ 0,04	≤ 0,05	≤ 450
ASTM A 510M	SAE 1010	0,08 - 0,13	0,3 - 0,6	-	≤ 0,04	≤ 0,05	≤ 450
ASTM A 510M	SAE 1012	0,10 - 0,15	0,30 - 0,60	-	≤ 0,04	≤ 0,05	≤ 460
EN 10025	S235JR	≤ 0,17	≤ 1,4	-	≤ 0,035	≤ 0,035	360 - 510

Niskougljenična žica u koturu (za izvlačenje)

Standard	Tehnička klasa*	Hemijske osobine % (min-max)					Zatezna čvrstoća
		C %	Mn %	Si %	P %	S %	Rm (N/mm ^{2})
ASTM A 510M	SAE 1006	≤ 0,08	0,25 - 0,40	-	≤ 0,04	≤ 0,05	≤ 400
EN ISO 16120	C4D	≤ 0,06	0,3 - 0,6	≤ 0,3	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 400
EN ISO 16120	C9D	≤ 0,10	0,3 - 0,6	≤ 0,3	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 430

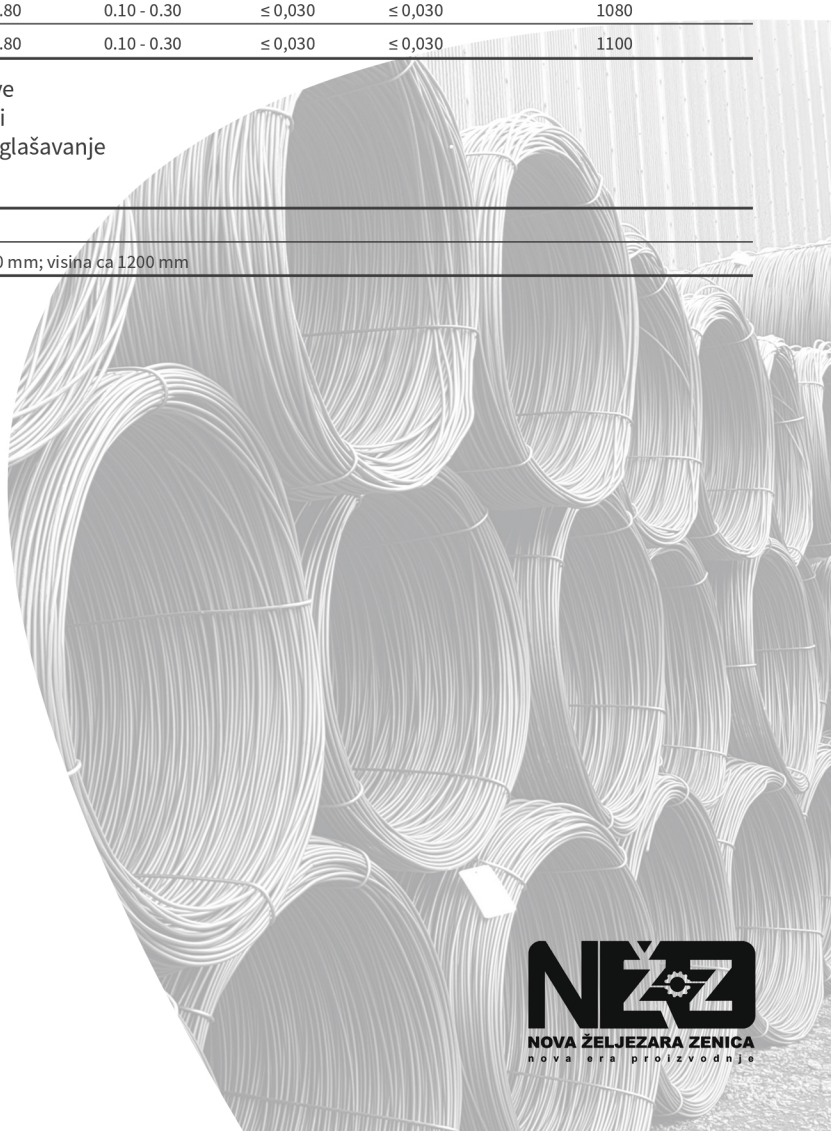
Srednje- i visokougljenična žica (opća upotreba)

Standard	Tehnička klasa*	Hemijske osobine % (min-max)					Zatezna čvrstoća tipične vrijednosti
		C %	Mn %	Si %	P %	S %	Rm (N/mm ^{2})
EN ISO 16120	C42D	0.40-0.45	0.50 - 0.80	0.10 - 0.30	≤ 0,030	≤ 0,030	740
EN ISO 16120	C48D	0.45 - 0.50	0.50 - 0.80	0.10 - 0.30	≤ 0,030	≤ 0,030	790
EN ISO 16120	C66D	0,63 - 0,68	0.50 - 0.80	0.10 - 0.30	≤ 0,030	≤ 0,030	1000
EN ISO 16120	C68D	0,65 - 0,70	0.50 - 0.80	0.10 - 0.30	≤ 0,030	≤ 0,030	1020
EN ISO 16120	C70D	0,68 - 0,73	0.50 - 0.80	0.10 - 0.30	≤ 0,030	≤ 0,030	1040
EN ISO 16120	C72D	0,70 - 0,75	0.50 - 0.80	0.10 - 0.30	≤ 0,030	≤ 0,030	1080
EN ISO 16120	C76D	0,73 - 0,78	0.50 - 0.80	0.10 - 0.30	≤ 0,030	≤ 0,030	1100

* proizvodnja čelika regulisana užom tolerancijom kroz tehničke uslove
* tipične vrijednosti zatezne čvrstoće se posebno definišu pri narudžbi
* mogućnost proizvodnje prema zahtjevima kupca, uz prethodno usaglašavanje

Masa kotura:	1.3 t
Dimenzija (kotur): unutrašnji dijametar ca 900 - 950 mm; vanjski dijametar ca 1100 - 1200 mm; visina ca 1200 mm	

Prečnik	Dozvoljeno odstupanje	
	Prečnik	Ovalnost
mm	mm	mm
5.5 - 6.5	± 0.3	≤ 0.5
7 - 12	± 0.4	≤ 0.6



NŽZ
NOVA ŽELJEZARA ZENICA
nova era proizvodnje